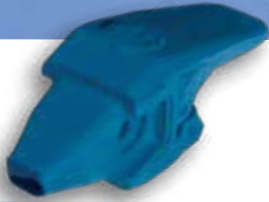




ORCA



**FEURST®**





# ORCA

La puissance d'un classique



Le choix des aciers, les traitements thermiques adaptés confèrent aux pièces d'usure **ORCA** les caractéristiques mécaniques dont vous avez besoin, car elles permettent d'optimiser le couple dureté/résistance aux chocs, avec une finesse de grain indispensable.

Même dans les conditions de travail les plus dures, les pièces **ORCA** procurent le maximum de rendement et garantissent une longue durée de vie.

Les plats de stabilisation retiennent la pointe sans effort sur le clavetage. Les oreilles latérales effectuent un excellent transfert de charges. Le clavetage horizontal assure une totale sécurité: pas de pression verticale risquant d'éjecter la clavette.

Le design des pièces **ORCA** a fait l'objet d'un soin très attentif: il procure un bilan économique des équipements tout à fait remarquable.

Jusqu'à l'extrême usure, grâce à leur forme autoaffûtable, les pointes **ORCA** gardent leur profil tranchant et garantissent une meilleure pénétration dans le matériau, tout en diminuant les efforts sur la machine.



A

**Abrasion** Dent de chargeuse avec talon pour résister au frottement



AA

**Abrasion Double** Dent reprenant le design de la «A» avec un talon renforcé pour une durée de vie supérieure



C

**Courte** Dent courte et plate – Ne concerne que la taille 20



CE

**Chargeuse** Dent de chargeuse. Application standard peu abrasive



PE

**Pénétrante** Dent longue et pointue assurant une excellente pénétration



PR

**Pénétrante Renforcée** Bon profil de dent pour une très bonne pénétration. Bon compromis matière à user / pénétration



RA

**Renforcée Abrasion** Dent de chargeuse pour utilisation fortement abrasive, talon important



TLR ou L

**Standard** Dent longue et plate. Profil idéal pour le terrassement, bonne pénétration et résistance à l'abrasion



PR-R

**Pénétrante Renforcée Double** Suffisamment de matière pour résister à l'abrasion tout en profitant d'un très bon profil pour faciliter la pénétration



TYPE 1

**Stantard** Adaptateur pour pelles et chargeuses. Excellent maintien sur la lame. Bon profil de continuité avec la dent et très bonne résistance à l'abrasion



TYPE 2

**Flush** Adaptateur de type flush pour chargeuses sans branche inférieure. Très bonne résistance à l'abrasion



TYPE 3

**Mini Stantard** Adaptateur pour tracto midi et mini-pelles. Pour application standard



TYPE 4

**Haute Résistance** Adaptateur pour grosses pelles et chargeuses. La branche supérieure est protégée par un chapeau interchangeable. Excellente résistance à l'abrasion



TYPE 5

**LE 0°** Adaptateur spécifique pour une utilisation avec besoin de la dent dans l'axe de la lame (ex : transport de roche, pas de trace au sol)



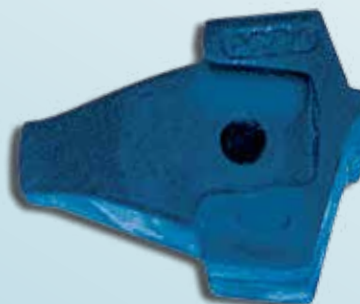
COIN 6°

**Type Coin** Se monte sur les coins du godet pour un renfort de celui-ci



PA

**Chapeau d'usure** Protection pour les adaptateurs de type 4



TYPE NS

**Nez à souder** Adaptateur pour application de déroctage et réparation d'adaptateur










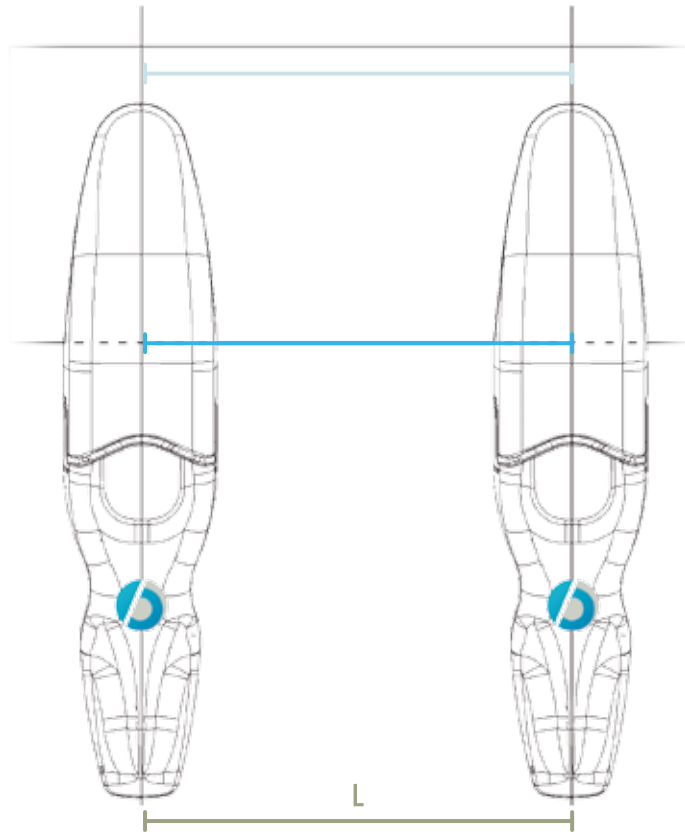
					
 STANDARD	CE	TLR	TLR	CE/C	CE/C
 DUR	PR / PR-R	PR / PR-R	PR / PR-R	PR-R / PR / PE / CE / C	PE/CE/C
 ABRASIF	A/RA/AA	A/RA	A/RA/AA	—	—
 TRÈS DUR	A/RA/AA	PE	PE	PE	PE

TABLEAU TERRAIN / MACHINE

TAILLE / TYPE DE DENT	FORCE AUX DENTS / B.O.F (TN)	A	AA	C	CE	PE	PR	PR-R	RA	TLR
20	<5			•	•	•				
221	5–7				•					
222	7–12	•			•	•	•			•
FE 22 L										•
24	12–17	•			•	•	•			•
FE 24 L										•
26	17–23	•			•	•	•			•
FE 26 L										•
28	23–30		•		•	•	•		•	•
FE 28 L										•
32	30–40		•			•	•			•
34	40–50					•		•	•	•

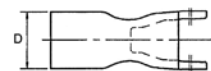
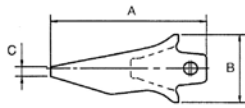
DISPONIBILITÉS DES TYPES DE DENTS / TAILLE



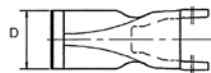
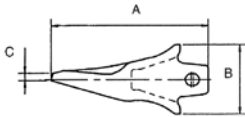
DISTANCES RECOMMANDÉES  
ENTRE LES AXES DES ADAPTEURS

CHARGEUSE		TAILLE	PELLE EXCAVATRICE	
L [mm]			L [mm]	
MINI	MAXI		MINI	MAXI
180	205	20	135	190
190	250	221	170	240
235	290	222	195	275
285	355	24	235	335
325	405	26	270	380
375	470	28	310	435
470	595	32	395	555
550	750	34	550	600

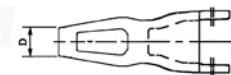
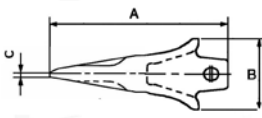
DISTANCE ENTRE AXES



A RA

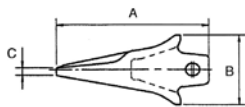


C CE

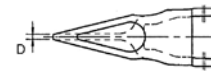
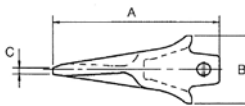


PR

PR PRR PRC



TLR L



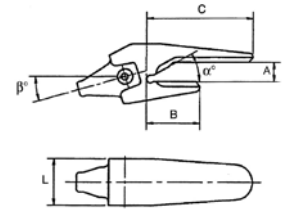
PE

TAILLE	TYPE	RÉFÉRENCE	POIDS [kg]	DIMENSION [mm]			
				A	B	C	D
20	CE	20 CE	0,90	156	55	4	47
20	C	20 C	0,60	121	55	6	39
20	PE	20 PE	0,80	160	55	7	12
221	CE	221 CE	1,60	182	67	4	55
222	TLR	222 TLR	2,60	213	85	7	80
222	PE	222 PE	2,03	211	85	8	7
222	CE	222 CE	2,40	192	85	8	72
222	A	222 A	3,20	200	85	12	72
222	PR	222 PR	2,20	195	85	8	38
FE 22 L	TLR	FE 22 L	2,40	207	85	5	80
24	TLR	24 TLR	4,50	240	104	11	90
24	PE	24 PE	3,40	258	104	10	8
24	CE	24 CE	4,60	240	104	11	88
24	A	24 A	5,60	240	104	15	88
24	PR	24 PR	4,30	238	104	10	47
FE 24 L	TLR	FE 24 L	4,30	244	104	8	92
26	TLR	26 TLR	8,40	293	121	14	104
26	PE	26 PE	5,80	305	121	11	9
26	CE	26 CE	7,00	269	121	8	104
26	A	26 A	9,40	285	121	15	104
26	PR	26 PR	7,10	282	121	11	55
FE 26 L	TLR	FE 26 L	9,80	292	121	17	110
28	TLR	28 TLR	11,90	335	136	18	120
28	PE	28 PE	10,70	380	136	12	10
28	CE	28 CE	11,70	321	136	10	123
28	AA	28 AA	17,16	345	136	18	120
28	RA	28 RA	16,80	375	136	15	90
28	PR	28 PR	10,60	370	136	13	64
FE 28 L	TLR	FE 28 L	13,25	330	142	20	120
32	TLR	32 TLR	16,00	370	160	11	136
32	PE	32 PE	14,20	400	160	14	12
32	AA	32 AA	24,20	390	160	20	135
32	PR	32 PR	15,50	368	160	15	74
34	TLR	34 TLR	29,50	450	195	21	163
34	PE	34 PE	26,00	500	195	17	15
34	PR-R	34 PR-R	25,50	455	195	12	63
34	RA	34 RA	36,60	450	195	25	163
34	AA	34 AA	41,50	457	195	30	137

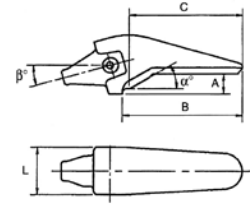


TAILLE	TYPE D'ADAPTEUR	RÉFÉRENCE	POIDS [kg]	ÉPAISSEUR DE LA LAME [mm]	DIMENSION [mm]						APPLICATIONS
					A	B	C	L	$\alpha^\circ$	$\beta^\circ$	
20	TYPE 3	1220-20	1,60	20	19	97	26	54	30°	14°	E & C
20	TYPE 2	1020-20	2,80	20	20	145	-	54	30°	14°	C
221	TYPE 3	1225-221	2,85	25	24	120	32	64	30°	12°	E & C
221	TYPE 2	1025-221	3,00	25	25	139	-	64	30°	12°	C
222	TYPE 1	1530-222	5,60	30	31	83	165	74	30°	16°	E & C
222	TYPE 3	1230-222	4,80	30	30	140	45	74	30°	16°	E & C
222	TYPE 2	1030-222	5,20	30	31	184	-	74	30°	15°	C
222	TYPE 5	1530-222 0°	5,35	30	31	83	273	74	30°	0°	E
222	TYPE NS	NS 222	2,50		114	86	-	74			E & C
24	TYPE 1	1535-24	9,40	35	36	90	180	93	30°	16°	E & C
24	TYPE 2	1035-24	8,00	35	36	200	-	93	30°	15°	C
24	TYPE 5	1535-24 0°	8,70	35	36	90	309	91	30°	0°	E
24	TYPE NS	NS 24	4,60		138	97	-	95			E & C
26	TYPE 1	1540-26	12,60	40	42	105	210	107	30°	16°	E & C
26	TYPE 2	1040-26	13,25	40	41	230	-	107	30°	15°	C
26	TYPE 5	1540-26 0°	11,60	40	42	105	361	107	30°	0°	E
26	TYPE NS	NS 26	7,00		163	114	-	107			E & C
28	TYPE 1	1550-28	13,00	50	52	105	210	107	30°	16°	E & C
28	TYPE 1	1545-28	22,30	45	47	140	260	122	30°	15°	E & C
28	TYPE 2	1045-28	20,30	45	46	271	-	126	30°	15,5°	E
28	TYPE NS	NS 28	10,00		191	132	-	124			E & C
32	TYPE 1	1560-32	32,80	60	63	150	280	140	30°	15°	E & C
32	TYPE NS	NS 32	15,60		216	150	-	140			E & C
34	TYPE 4	1570-34	69,85	70	72	246	418	168	30°	15°	E & C
34	TYPE 4	1580-34	58,00	80	82	246	418	168	30°	15°	E & C
34	TYPE 4	1590-34	57,70	90	92	246	418	168	30°	15°	E & C
34	PA	PA 34	4,30		98	178	36	-			
34	TYPE NS	NS 34	41,83		312	234	-	168			E & C

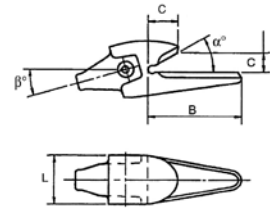
C = CHARGEUSE - E = EXCAVATRICE / RETRO



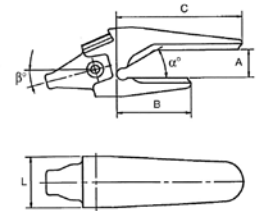
TYPE 1



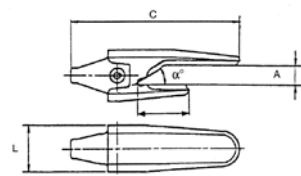
TYPE 2



TYPE 3

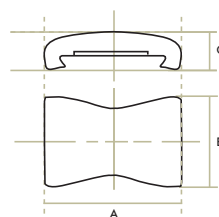


TYPE 4

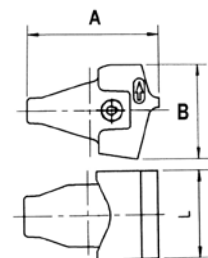


TYPE 5

RÉFÉRENCE ADAPTEURS / TAILLE



TYPE PA / CHAPEAU D'USURE

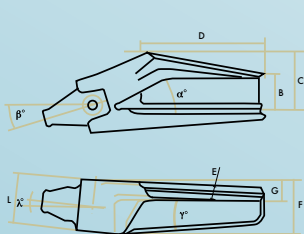


TYPE NS

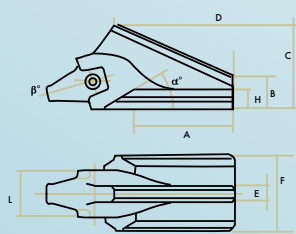
RÉFÉRENCE	TAILLE	TYPE D'ADAPTEUR	POIDS [kg]	ÉPAISSEUR DE LA LAME [mm]	DIMENSIONS [mm]										APPLICATION			
					A	B	C	D	E	F	G	H	L	$\delta^\circ$		$\beta^\circ$	$\tau^\circ$	$\Lambda^\circ$
30 C 222 L/R	22	TYPE 1	10,80	30	-	60	100	220	25	76	38	-	74	30°	16°	2,5°	6°	E & C
CF 222	22	TYPE 2	10,20	30	153	50	136	184	25	120	-	30	74	30°	16°	-	-	C
35 C 24 L/R	24	TYPE 1	14,60	35	265	65	105	220	25	96	38	-	91	30°	16°	6,5°	6°	E & C
CF 24	24	TYPE 2	18,00	35	200	55	158	221	30	140	-	35	93	30°	15,5°	-	-	C
40 C 26 L/R	26	TYPE 1	22,25	40	-	85	125	260	30	-	45	-	107	30°	16°	6°	6°	C
CF 26	26	TYPE 2	26,00	40	215	70	178	231	30	155	-	40	107	30°	16°	-	-	C
50 C 28 L/R	28	TYPE 3	46,60	50	310	125	-	359	40	160	92	45	124	30°	15°	-	6°	E & C
60 C 32 L/R	32	TYPE 3	65,30	60	292	140	-	359	50	200	122	60	140	30°	15°	3°	6°	E & C
80 C 34 L/R	34	TYPE 3	118,00	80	318	195	-	372	60	261	153	-	168	30°	15°	3°	6°	E & C

C = CHARGEUSE E = EXCAVATRICE / RETRO

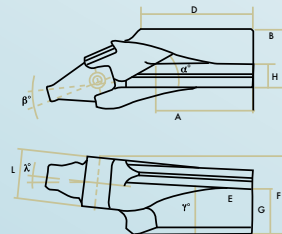
### RÉFÉRENCE ADAPTEURS TYPE COIN / TAILLE



TYPE COIN 1



TYPE COIN 2



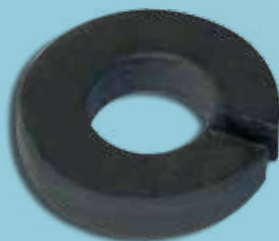
TYPE COIN 3



CLAVETTE

TAILLE	RÉFÉRENCE	POIDS [kg]	LONGUEUR [mm]	DIAMÈTRE [mm]
20	20 CL	0,10	55	10
221	221 CL	0,10	66	11
222	222 CL	0,10	76	11
22	FE 22 CL	0,20	85	10
24	24 CL	0,15	94,5	15
24	FE 24 CL	0,30	95	15
26	26 CL	0,27	112	20
26	FE 26 CL	0,30	125	20
28	28 CL	0,31	129	20
28	FE 28 CL	0,45	135	20
32	32 CL	0,55	145	25
34	34 CL	0,65	175	25

CLAVETTE



RONDELLE

TAILLE	RÉFÉRENCE	DIAMÈTRE [mm]
20	20 RD	20
221	221 RD	22
222	222 RD	22
24	24 RD	30
26	26 RD	35
28	28 RD	35
32	32 RD	45
34	34 RD	45

RONDELLE





Boulevard de la Boissonnette 42110 FEURS, FRANCE  
Phone : +33 (0)4 77 27 40 63 Fax : +33 (0)4 77 27 09 84  
e-mail : [marketing@feurst.fr](mailto:marketing@feurst.fr)  
Web site : [www.feurst.fr](http://www.feurst.fr)

YOUR FEURST AUTHORIZED DISTRIBUTOR