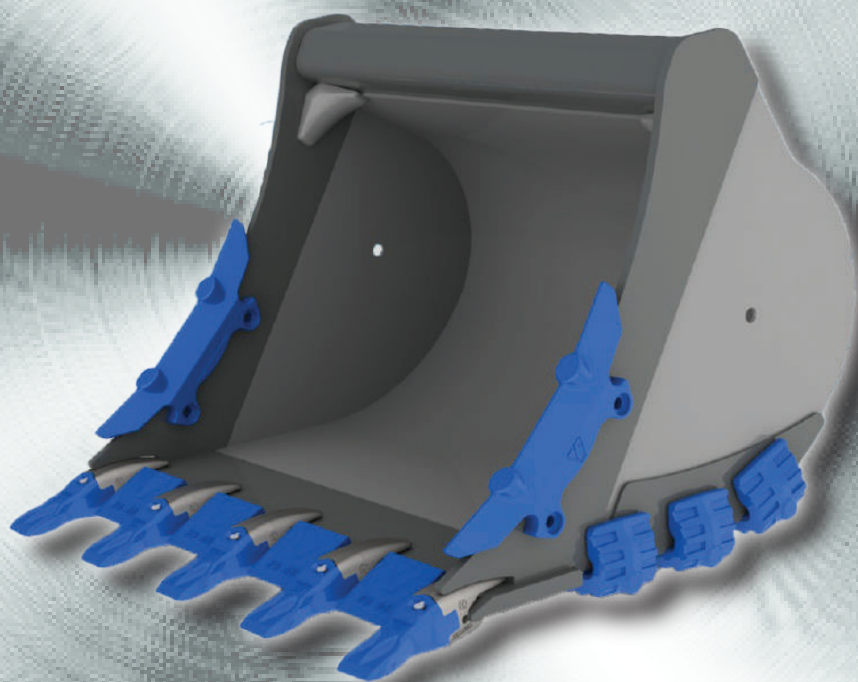
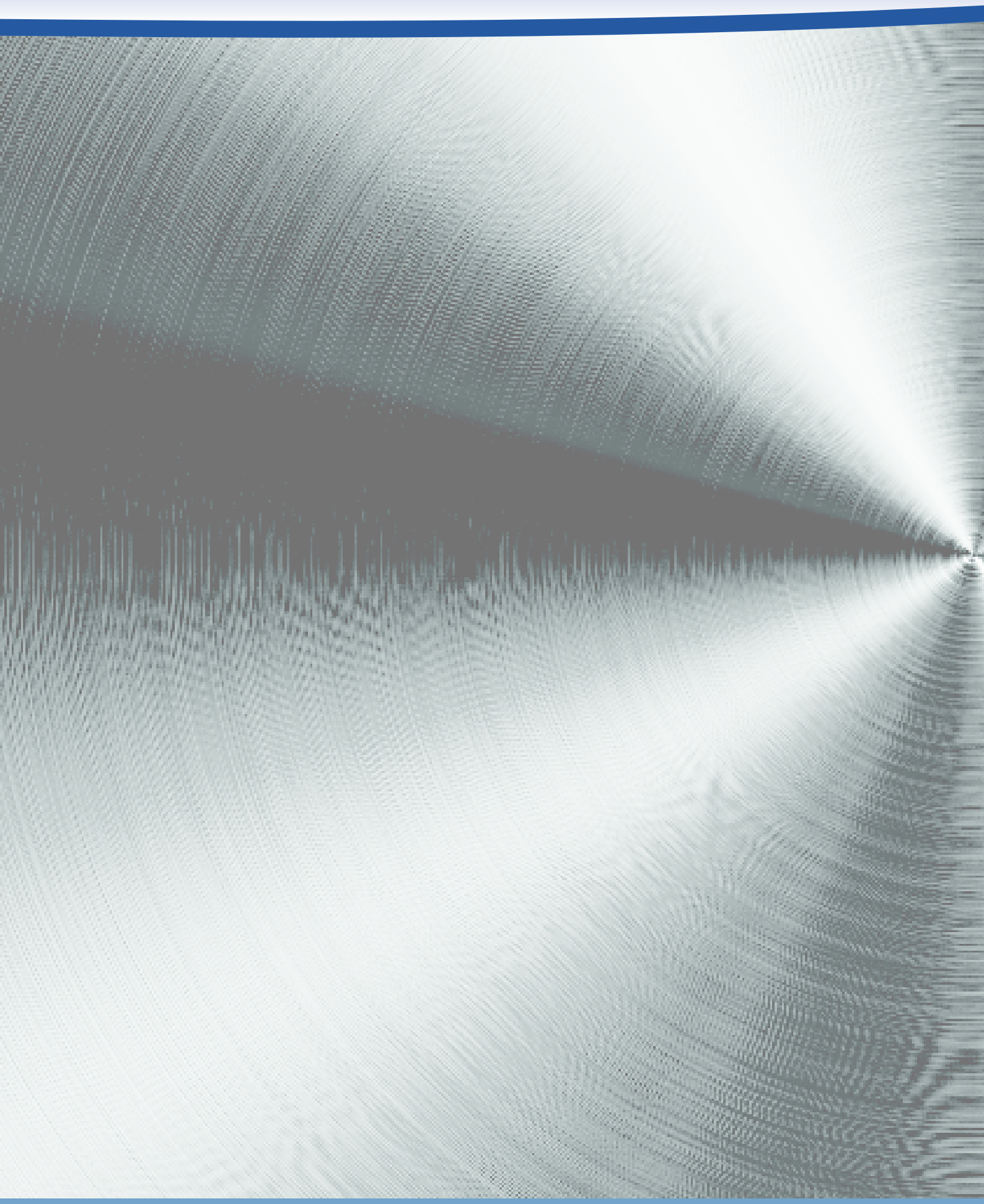


PROTECTION DE GODET
A SOUDER /
WELD-ON SHROUDS



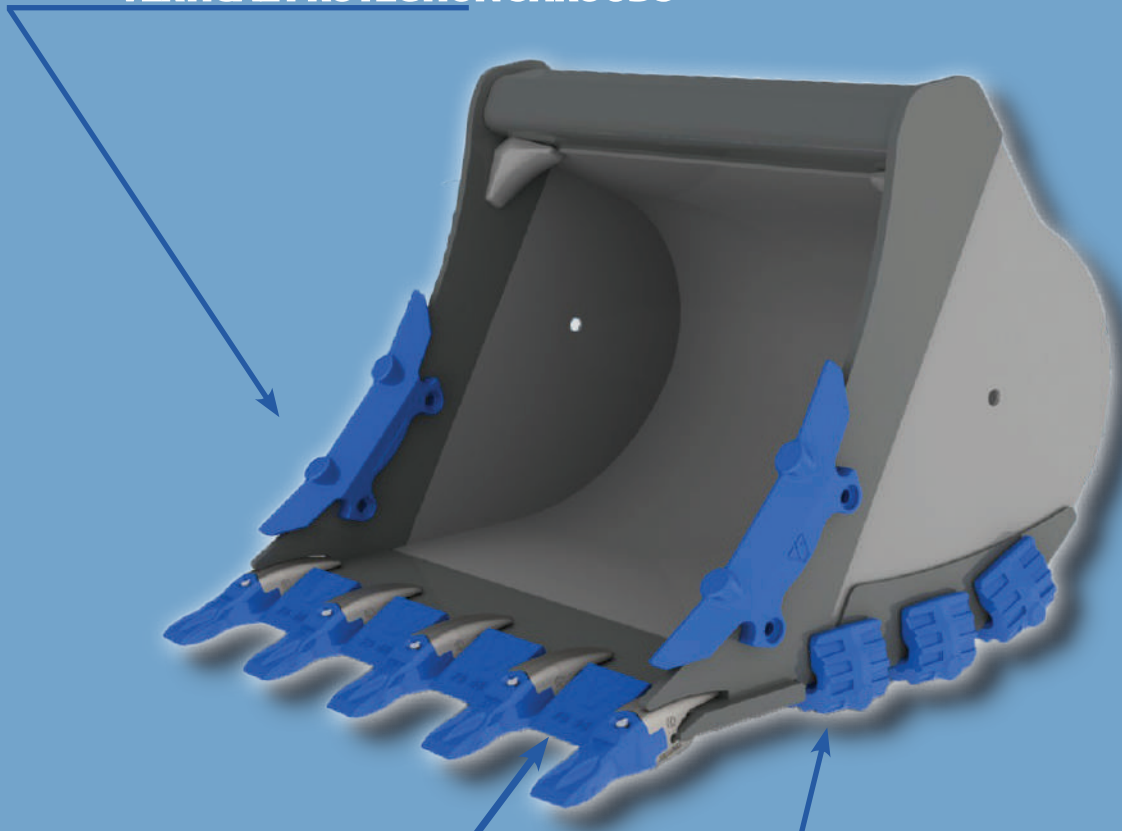
FEURST

Bd de la Boissonnette - 42110 FEURS
Tél. +33 (0)4 77 27 40 63
marketing@safe-feurst.fr



EQUIPEMENTS DE PROTECTION DE GODET A SOUDER / WELD-ON SHROUDS

BOUCLERS DE BANDEAU LATÉRAL /
VERTICAL PROTECTION SHROUDS

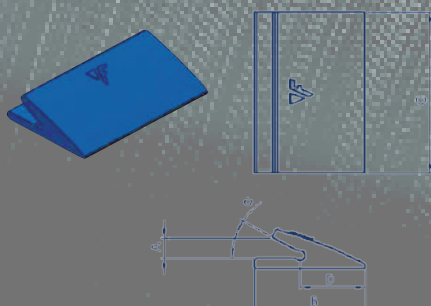


BOUCLERS DE LAME /
BLADE SHROUDS

BOUCLERS DE TALON DE GODET /
BUCKET HEEL SHROUDS

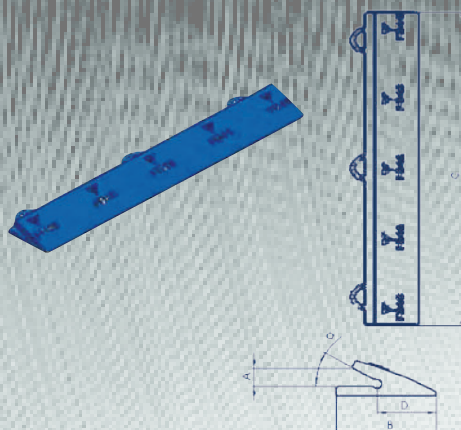
BOUCLERS DE LAME / WELD-ON BLADE SHROUDS

BOUCLERS DE LAME A SOUDER « CLASSIC » / « CLASSIC » BLADE SHROUDS



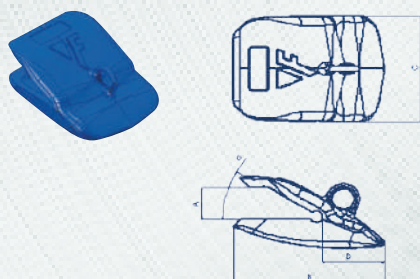
REF.	EPAISSEUR DE LA LAME / BLADE THICKNESS (MM)	A	B	C	D	α°	ANGLE DE LA LAME / BLADE ANGLE	POIDS / WEIGHT KG
FB 45 300	45-50	45	192	300	100	30°	0°	14
FB 70	70	70	230	250	115	30°	0°	23
FB 70 L	70	70	230	200	115	30°	14°	17
FB 70 R	70	70	230	200	115	30°	14°	17
FB 90	90	90	210	360	100	30°	0°	41

BOUCLERS DE LAME A SOUDER « CLASSIC » AU METRE / « CLASSIC » CUT OFF BLADE SHROUDS



REF.	EPAISSEUR DE LA LAME / BLADE THICKNESS (MM)	A	B	C	D	α°	ANGLE DE LA LAME / BLADE ANGLE	POIDS / WEIGHT KG
FB 45 1200	45-50	45	190	1200	100	30°	0°	62
FB 70 1200	70	70	203	1200	97	30°	0°	96

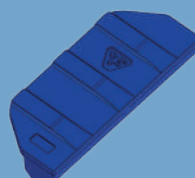
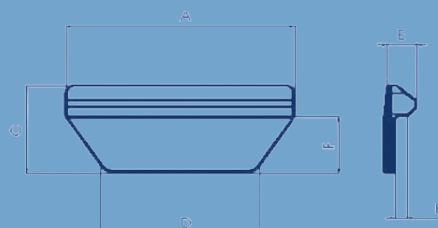
BOUCLERS DE LAME A SOUDER « CLASSIC » / « CLASSIC » BLADE SHROUDS



REF.	EPAISSEUR DE LA LAME / BLADE THICKNESS (MM)	A	B	C	D	α°	ANGLE DE LA LAME / BLADE ANGLE	POIDS / WEIGHT KG
FB 60 200	60	62	275	200	120	30°	0°	21
FB 60 200 L	60	62	275	200	120	30°	14°	22
FB 60 200 R	60	62	275	200	120	30°	14°	22
FB 60 250	60	62	275	250	120	30°	0°	27
FB 60 300	60	62	275	300	120	30°	0°	32
FB 30 350	60	62	275	350	120	30°	0°	38
FB 70 250	70	72	290	250	120	30°	0°	47

BOUCLERS DE BANDEAU VERTICAL / VERTICAL PROTECTION SHROUDS

REF.	EPAISSEUR DU BANDEAU / CORNER THICKNESS (MM)	A	B	C	D	F	POIDS / WEIGHT KG
RPF 265	13	265	114	190	36	73	4
RPF 300	30	300	123	210	56	63	9



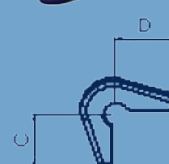
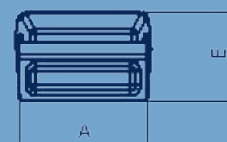
REF.	EPAISSEUR DE LA LAME / BLADE THICKNESS (MM)	LONGUEUR / LENGTH (MM)	POIDS / WEIGHT KG
1 U 0740	55	600	22

BOUCLERS VERTICAL BOULONNE / VERTICAL SHROUDS BOLTED



BOUCLERS DE TALON DE GODET / BUCKET HEEL SHROUDS

REF.	A	B	C	D	E	α°	POIDS / WEIGHT KG
PTG 100	175	150	144	134	185	31.5°	11.2
PTG 200	235	245	120	180	180	18.5°	20
PTG 250	176	198	200	152	250	6°	20.5
PTG 350	208	230	240	197	199	4°	37



PRECONISATIONS DE SOUDURE DES PROTECTIONS

IL EST IMPORTANT DE SUIVRE LA PROCEDURE SUIVANTE POUR LA SOUDURE DES PROTECTIONS, AFIN D'EVITER L'APPARITION DE FISSURES SUR LE SUPPORT OU LA PIECE ELLE-MEME.

1/ La soudure sera effectuée à l'aide :

a/ d'électrodes basiques 50 daN/mm² pour courant continu, norme AWS E7016 ou E 7018, NF E 434/3B, DIN 1913 E 51 43 B10 ou E 51 54 B 102 G.

Si les électrodes n'ont pas été conservées dans un endroit sec et chaud, les étuver pendant 2 heures à 300° /350° avant usage.

b/ de fil fourré (employé avec ou sans gaz), norme AWS E 70 T 1.

c/ de fil plein (employé avec gaz), norme AWS E 70 S.

2/ Positionner et pointer la pièce.

3/ Préchauffer à 95° C la pièce. Par temps froid (température ambiante inférieure à 5° C), la préchauffer entre 175° et 200° C.

4/ Commencer la soudure en retrait du bord des pièces :

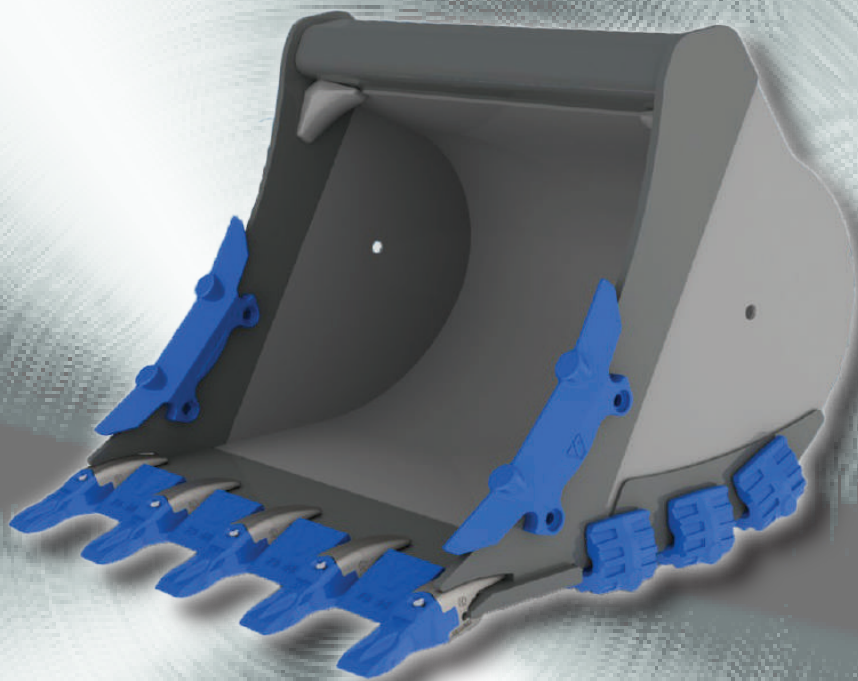
- si la longueur à souder est comprise entre 150 et 200 mm, commencer à 20 mm du bord.

- si la longueur à souder est comprise entre 200 et 300 mm, commencer à 30 mm du bord.

- si la longueur à souder est comprise entre 300 et 500 mm, commencer à 45 mm du bord. Maintenir un cordon de même dimension sur toute la longueur de la soudure, faire à l'identique de chaque côté de la pièce.

5/ Meuler les extrémités du cordon en pente douce pour éviter l'accumulation des contraintes.





Your Dealer / Votre Distributeur :

FEURST

Bd de la Boissonnette - 42110 FEURS
Tél. +33 (0)4 77 27 40 63
marketing@safe-feurst.fr



www.feurst.fr